



A Tsurumi Pump Company

DOMESTIQUE/RÉSIDENTIEL



STATIONS DE RELEVAGE
DES EAUX USÉES
DOMESTIQUES ET RÉSIDENTIELLES

pump **BOX**

Atteindre un réseau d'égouts trop éloigné ou situé à un niveau supérieur ? Avec **pumpBOX** c'est possible.

pumpBOX est une station de relevage préassemblée certifiée selon les normes EN 12050-1 et 12050-2 permettant la récupération et la relance dans les égouts des eaux usées provenant de lavabos, toilettes, douches ou lave-linge en milieu domestique, quand le réseau d'égouts est inaccessible à cause de la gravité ou de la distance.

pumpBOX associe un réservoir robuste en polyéthylène à une pompe Zenit simple ou double, créant un système complet de collecte et de relevage des eaux noires et grises d'origine domestique et résidentielle.

Compacte, silencieuse et fiable, **pumpBOX** est déjà prête à l'emploi et ne demande ni excavations ni ouvrages de maçonnerie.

Les différentes configurations avec une ou deux pompes, vortex ou broyeuses, confèrent à **pumpBOX** une bonne flexibilité et permettent son utilisation dans de multiples situations, du simple logement à l'ensemble résidentiel.



Pourquoi choisir la solution **pumpBOX** ?



Temps

pumpBOX est fournie déjà câblée et préassemblée. Tous les branchements électriques et hydrauliques sont effectués en usine. Il suffit donc de brancher le produit aux installations, ce qui réduit considérablement les temps d'installation.



Espaces

pumpBOX comprend un réservoir, une pompe et des raccords avec vannes de retenue, dans un système unique compact et rationnel. Il n'y a pas besoin d'autres accessoires, ce qui permet de garantir un encombrement limité et une installation optimale dans n'importe quel lieu.



Coûts

Orienter le choix sur un seul produit complet signifie optimiser les coûts d'achat, non seulement parce que cela permet d'éviter des frais accessoires, mais aussi pour les atouts liés au fait d'avoir une référence commerciale unique. Réduire l'incidence des postes relatifs à l'installation, à l'entretien et au transport sur le projet permet d'importantes économies, sans répercussions sur la qualité du résultat final.

Installation simplifiée



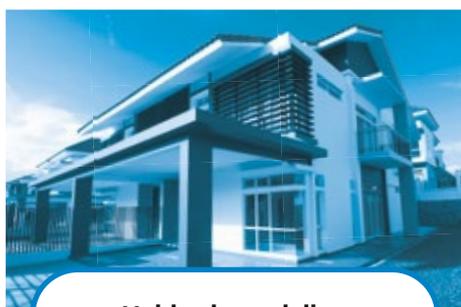
Lisez le code-barres et regardez la vidéo d'installation !



Caractéristiques

- Réservoir en PE certifié EN 12050-1, 12050-2
- Volume nominal 75 litres (version GR) ou 115 litres (version DG)
- Couleur blanche pour le contrôle immédiat du niveau de liquide à l'intérieur
- Construction monobloc robuste avec pieds internes de renfort
- Silencieux (<70 dB), étanche aux liquides et aux odeurs
- Grande fenêtre d'inspection Ø 90 mm sur la paroi supérieure
- Version GR (pompe broyeur) ou DG (vortex)
- Version avec pompe simple ou double
- Raccords et soupapes de retenue en PVC sans entretien (version GR)
- Double vanne de retenue en fonte bridée UNI (version DG)
- Flotteur pour alarme de niveau maximum de série
- Système automatique de démarrage/arrêt de la pompe par flotteur ou capteur de niveau

Applications



Habitations civiles

Eaux usées chargées de fibres et filaments

pumpBOX-GR



Pompe avec couteau broyeur
 $P_2 = 1,1 - 1,5 \text{ kW} - 2 \text{ pôles}$



Ensemble résidentiels

Liquides chargés de corps solides

pumpBOX-DG



Pompe avec turbine vortex
 $P_2 = 1,1 - 3,0 \text{ kW} - 2 \text{ pôles}$
 $P_2 = 1,5 - 2,2 \text{ kW} - 4 \text{ pôles}$

Description

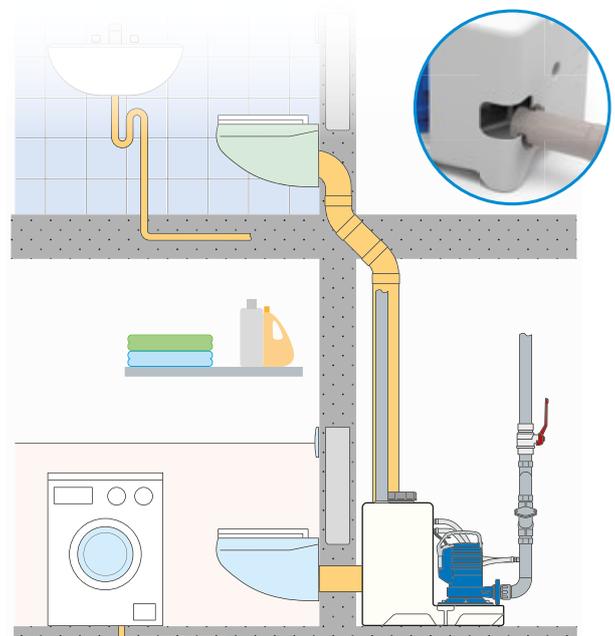


- ① Réservoir en polyéthylène à forte épaisseur, étanche aux odeurs et aux liquides. Construction monobloc robuste avec pieds internes de renfort et fentes de fixation au sol intégrées dans le moule.
- ② Fond façonné à l'intérieur pour favoriser l'aspiration des solides et réduire l'accumulation de sédiments pouvant dégager de mauvaises odeurs et réduire le volume utile du réservoir.
- ③ Vanne de vidange d'urgence en position abaissée (possibilité de raccordement à une pompe manuelle en option).
- ④ Raccords de refoulement et vannes de retenue en PVC (modèles GR). Double vanne de retenue en fonte avec bride UNI (modèles DG).
- ⑤ Système d'évacuation de l'air par filtre à charbon actif et possibilité de raccordement à une conduite externe DN40. La vanne de sûreté avec flotteur garantit la fermeture hermétique de la conduite en cas d'augmentation du niveau et empêche d'éventuelles fuites de liquide.

- ⑥ Alarme de niveau maximum par interrupteur avec flotteur en acier INOX.
- ⑦ Dispositif de démarrage/arrêt des pompes via un capteur de pression.
- ⑧ Pré-équipement pour conduite d'entrée par le haut ou par les parois latérales ou arrière (hauteurs standard h 180, 250, 315 mm pour raccordement direct au WC). Joints Ø75-110 mm inclus.



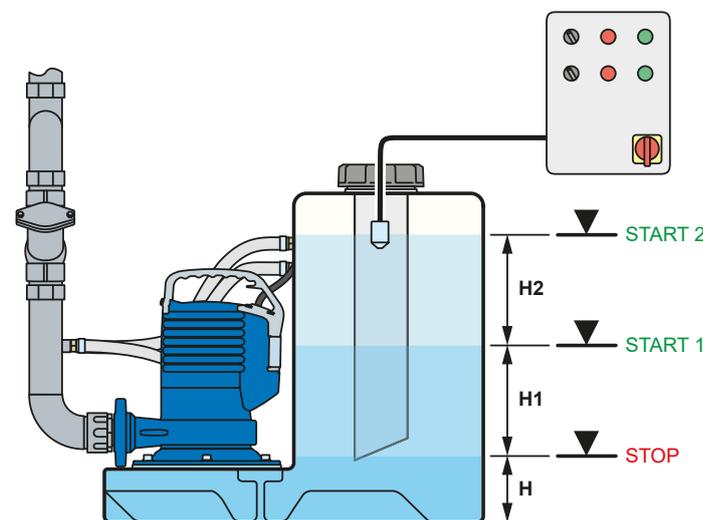
Tableau électrique pour la gestion de la station de relevage (disponible séparément)



Dispositif automatique de démarrage/arrêt

La mise en marche et l'arrêt de la pompe sont activés par un dispositif automatique en mesure de détecter le niveau de liquide à l'intérieur du réservoir.

Le système peut utiliser un **capteur de niveau** à relier à un tableau électrique. Dans les deux cas, le dispositif est situé à l'intérieur du réservoir et peut être retiré à travers une grande fenêtre d'inspection de $\varnothing 90$ mm, en dévissant la bague de blocage du couvercle étanche.



Capteur de niveau

Il permet de détecter constamment le niveau de liquide et la configuration des seuils de démarrage/arrêt des pompes principale et secondaire (si installée).

Grâce à la vaste plage de lecture, il est possible d'utiliser tout le volume disponible tout en optimisant le fonctionnement.

Il utilise un capteur standard, 4-20 mA.

Système de pompage

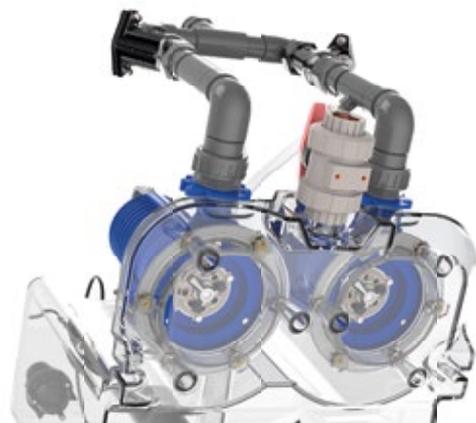
Les stations de relevage **pumpBOX** peuvent être équipées de pompes broyeuses ou vortex, en configuration simple ou double selon le type d'eaux usées et la charge de travail à effectuer.

Tous les moteurs sont dotés de deux garnitures mécaniques en carbure de silicium (SiC-SiC) dans une chambre d'huile inspectable afin de conférer au système une fiabilité maximale.

Pompes GR bluePRO

Pompes dotées d'une **turbine broyeuse** à grande hauteur d'élévation, adaptées aux eaux usées chargées de fibres et filaments.

Version monophasée fournie avec une protection ampérométrique et un disjoncteur afin de garantir un couple de démarrage élevé et une action de coupe efficace même en phase de démarrage.



Couteau rotatif

À trois lames en acier au chrome avec traitement spécial pour une meilleure fiabilité lors de la coupe de corps solides.

Pompes Grey DGG

Pompes à **turbine vortex** avec grand passage libre, qui peuvent être utilisées en présence de liquides chargés de corps solides.



Passage libre

La turbine vortex en position reculée et la conformation interne du réservoir garantissent un grand passage libre et un fonctionnement régulier même en présence de corps solides de grandes dimensions.

Données techniques et performances

pumpBOX DG 115S 150/2 M

1

2

3

4

5

6

1 Nom du produit

2 Type de pompe installée.....V= vortex, GR= broyeur

3 Capacité nominale du réservoir (litres)

4 Nombre de pompes installéesS= 1 (simple), D= 2 (double)

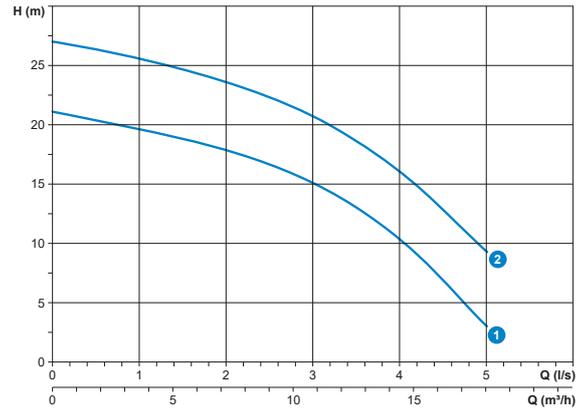
5 Puissance (HPx100)/pôles

6 Phases moteur.....M= Monophasé, T= Triphasé

pumpBOX-GR

turbine avec couteau broyeur

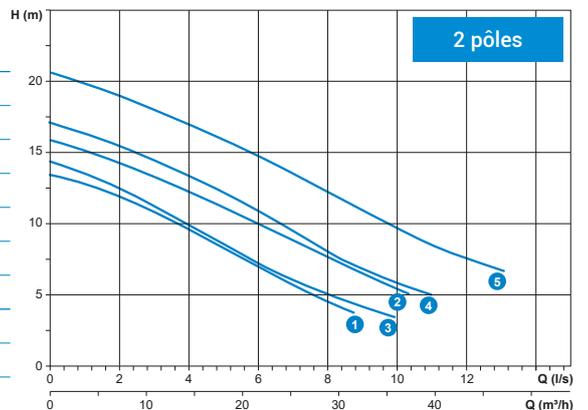
Modèle	nombre de pompes	V/~ (50 Hz)	P ₂ (kW)/ pôles	Intensité (A)	Passage libre (mm)	kg
1 pumpBOX GR 75S 150/2 M	1	230/1	1.1/2	7.5	-	59
1 pumpBOX GR 75S 150/2 T	1	400/3	1.1/2	3.2	-	59
2 pumpBOX GR 75S 200/2 M	1	230/1	1.5/2	10	-	61
2 pumpBOX GR 75S 200/2 T	1	400/3	1.5/2	4.3	-	61
1 pumpBOX GR 75D 150/2 M	2	230/1	1.1/2	7.5	-	84
1 pumpBOX GR 75D 150/2 T	2	400/3	1.1/2	3.2	-	84
2 pumpBOX GR 75D 200/2 M	2	230/1	1.5/2	10	-	88
2 pumpBOX GR 75D 200/2 T	2	400/3	1.5/2	4.3	-	88



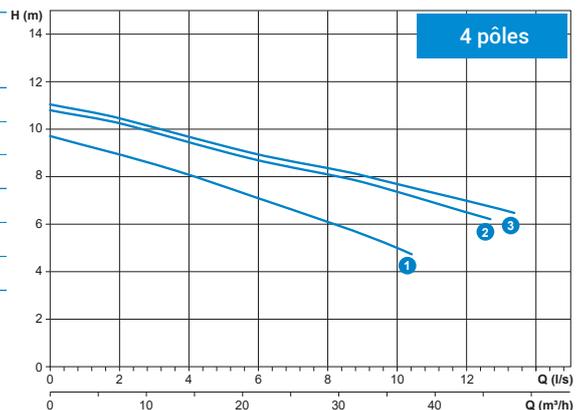
pumpBOX-DG

turbine vortex

Modèle	nombre de pompes	V/~ (50 Hz)	P ₂ (kW)/ pôles	Courant (A)	Passage libre (mm)	kg
1 pumpBOX DG 115S 150/2 M	1	230/1	1.1/2	6.6	50	60.9
2 pumpBOX DG 115S 200/2 M	1	230/1	1.5/2	9.3	50	61.3
1 pumpBOX DG 115S 150/2 T	1	400/3	1.1/2	2.4	50	60.9
2 pumpBOX DG 115S 200/2 T	1	400/3	1.5/2	3.3	50	61.3
3 pumpBOX DG 115S 250/2 T	1	400/3	1.8/2	3.7	50	57.9
4 pumpBOX DG 115S 300/2 T	1	400/3	2.2/2	4.6	50	70.3
5 pumpBOX DG 115S 400/2 T	1	400/3	3.0/2	6.4	50	72.1
1 pumpBOX DG 115D 150/2 M	2	230/1	1.1/2	6.6	50	91.0
2 pumpBOX DG 115D 200/2 M	2	230/1	1.5/2	9.3	50	98.8
1 pumpBOX DG 115D 150/2 T	2	400/3	1.1/2	2.4	50	91.0
2 pumpBOX DG 115D 200/2 T	2	400/3	1.5/2	3.3	50	98.8
3 pumpBOX DG 115D 250/2 T	2	400/3	1.8/2	3.7	50	92.0
4 pumpBOX DG 115D 300/2 T	2	400/3	2.2/2	4.6	50	116.8
5 pumpBOX DG 115D 400/2 T	2	400/3	3.0/2	6.4	50	120.4

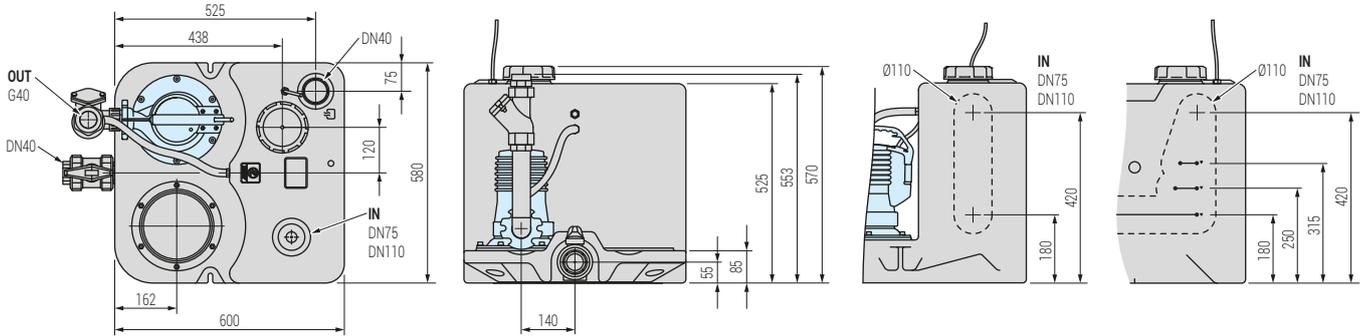


Modèle	nombre de pompes	V/~ (50 Hz)	P ₂ (kW)/ pôles	Courant (A)	Passage libre (mm)	kg
1 pumpBOX DG 115S 200/4 T	1	400/3	1.5/4	3.4	45	72.8
2 pumpBOX DG 115S 250/4 T	1	400/3	1.8/4	4.3	45	75.6
3 pumpBOX DG 115S 300/4 T	1	400/3	2.2/4	5.2	45	75.6
1 pumpBOX DG 115D 200/4 T	2	400/3	1.5/4	3.4	45	121.3
2 pumpBOX DG 115D 250/4 T	2	400/3	1.8/4	4.3	45	126.9
3 pumpBOX DG 115D 300/4 T	2	400/3	2.2/4	5.2	45	126.9

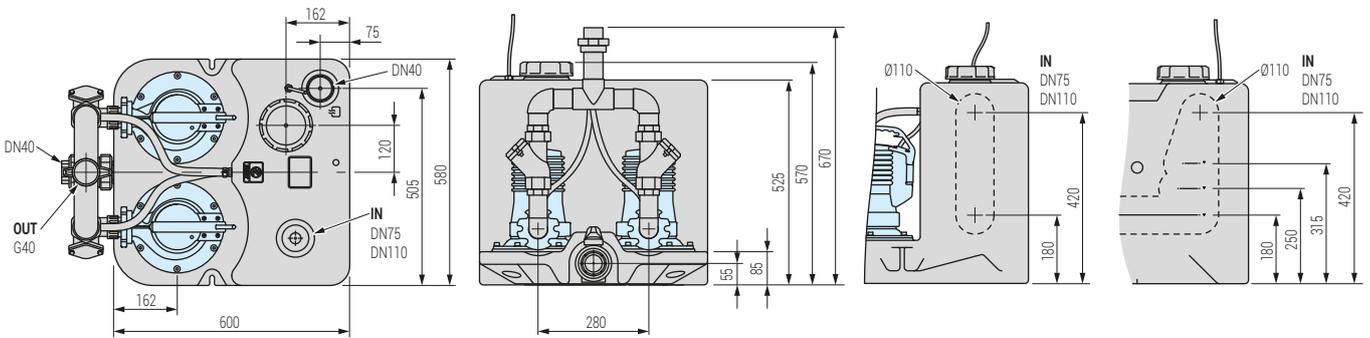


Dimensions

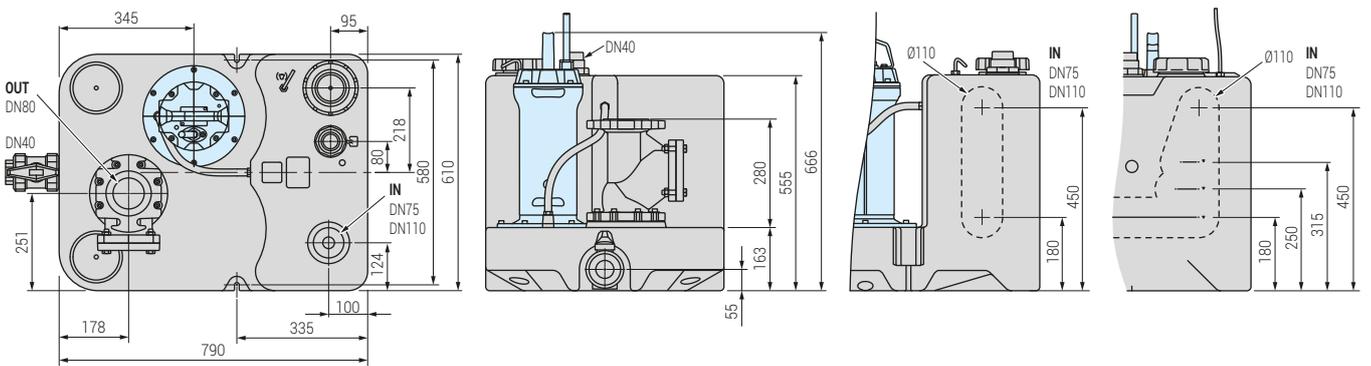
pumpBOX-GR - Turbine avec couteau broyeur - version pompe simple



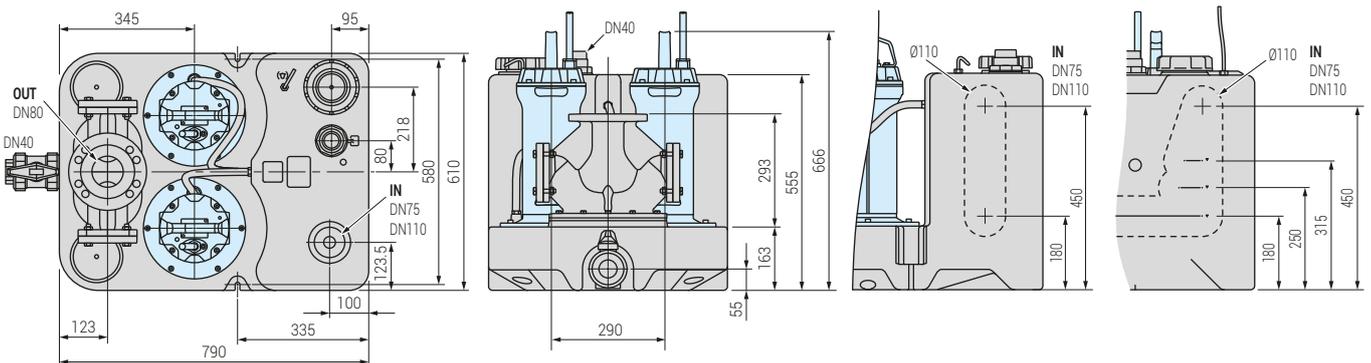
pumpBOX-GR - Turbine avec couteau broyeur - version pompe double

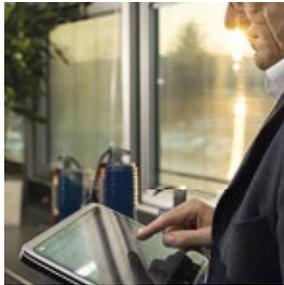


pumpBOX-DG - Turbine vortex - version pompe simple



pumpBOX-DG - Turbine vortex - version pompe double





A  Tsurumi Pump Company

 Pour plus d'informations, veuillez visiter le site www.zenit.com

Ces valeurs sont données à titre purement indicatif. Zenit se réserve le droit d'apporter des modifications au produit sans préavis.
Ce catalogue est téléchargeable à l'adresse suivante : www.zenit.com

Cod. 290400086
Rev. 3 - 05/2024